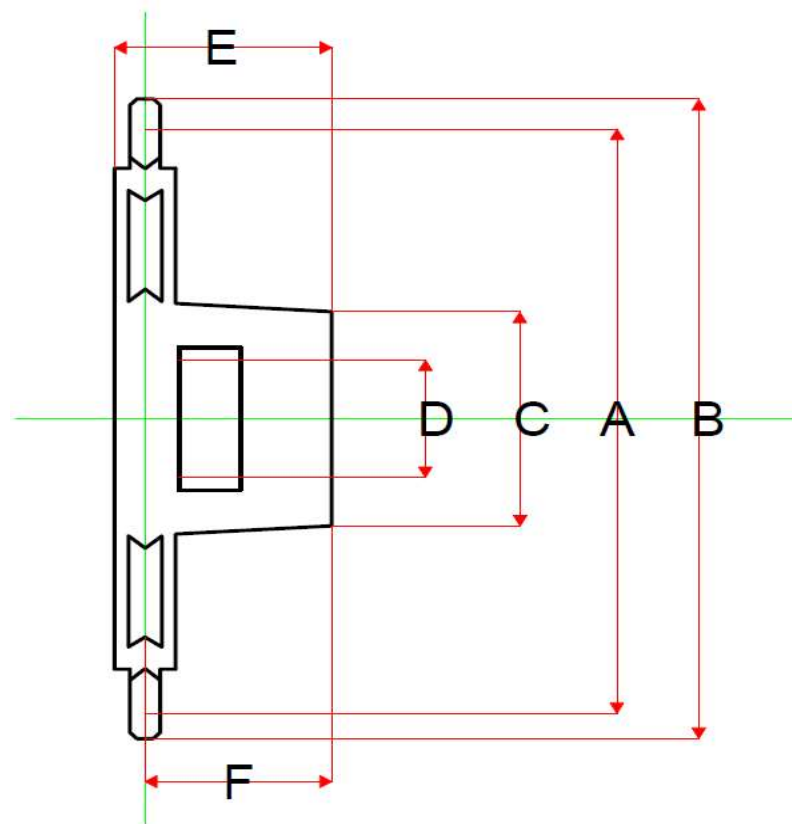


TABLA DE MEDIDAS DE RUEDAS DENTADAS PARA CADENA DE PASO ALARGADO								
Paso	Carga de rotura (Kg)	Dientes Z	DIMENSIONES (mm)					
			A	B	C	D (max)	E	F
50,8 mm 2"	1000	8	132,7	142	65	40	45	35
		12	196,2	207	70	45	50	40
		16	260,4	274	70	45	50	40
		24	389,2	407	90	50	70	60
76,2 mm 3"	1000	8	199,1	208	70	45	45	40
		12	294,4	306	70	45	50	40
		16	390,5	404	105	50	65	55
	3000	8	199	214	70	45	50	38
		12	294,4	314	100	60	65	53
		16	390,5	412	110	65	90	70
101,6 mm 4"	1000	24	583,8	612	110	65	90	70
		8	265,5	274	70	45	60	40
		12	392,5	404	100	50	60	50
	3000	16	520,7	535	105	50	70	65
		8	265,5	281	90	60	60	45
		12	392,5	412	110	65	70	57
		16	520,7	542	100	65	85	70
		24	778,4	806	115	70	100	80
		8	265,5	286	120	80	65	55
	6000	12	392,5	416	110	65	90	70
		16	520,7	548	105	65	100	80
		24	778,4	814	140	80	100	80
152,4 mm 6"	3000	8	398,2	414	110	65	75	55
		16	781,1	800	120	70	100	85
	6000	8	398,2	418	110	65	70	60
		12	588,8	612	160	90	120	100
	12000	16	781,1	808	160	90	120	100
		8	398,2	422	170	90	120	105
		12	578,8	618	150	90	110	90
		16	781,1	816	160	100	120	100
203,2 mm 8"	6000	8	520,7	548	130	75	100	84
		12	778,4	814	140	80	90	80
	12000	8	520,7	588,7	170	90	120	105
		12	778,4	846,4	170	100	125	100



Se fabrican en fundición de hierro gris y fundición nodular. De correcto diseño, tanto en su estructura como en la parte dentada, asegura un perfecto engranaje de la cadena y por consecuencia, una marcha uniforme del transportador. No es aconsejable utilizar ruedas de menos de 12 dientes, pues se acentúa el efecto poligonal. Controlar que la rueda elegida tenga un diámetro de masa adecuado para el eje en que va a montar.